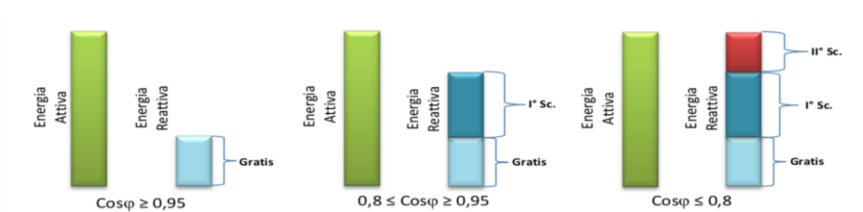


# POWER QUALITY

## La qualità dell'energia elettrica dell'impianto e l'energia reattiva come opportunità di risparmio

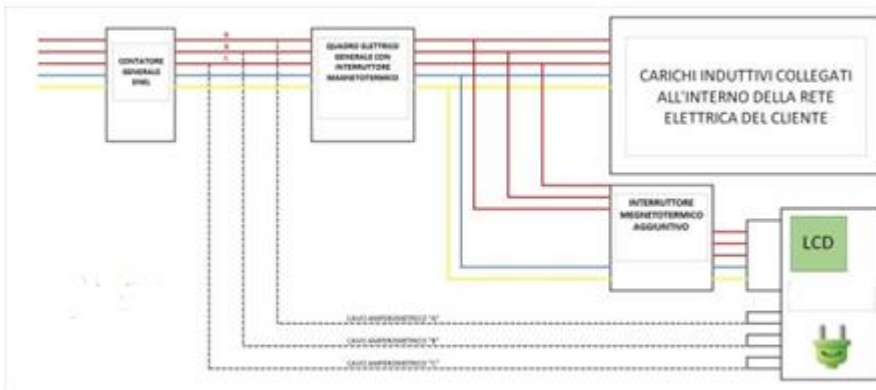
**Guasti, alta manutenzione, cattivi funzionamenti e surriscaldamenti sono il sintomo di una bassa qualità dell'energia elettrica. Oltre a causare problemi sulla produttività dell'azienda, tutto ciò genera dei costi aggiuntivi e delle penali riscontrabili in bolletta**

**Il problema della Energia Reattiva che trovate in fattura, spesso, non è solo questione di essere in regola con il  $\cos\phi$ . L'energia reattiva è corrente comprata, pagata e non utilizzata che torna al contatore**



CRITICITA'	OBIETTIVO
⚡ Potenza prelevata molto prossima alla potenza Max contatore	➤ Ridurre gli sganci dal contatore per sovraccarico
⚡ Eccesivi costi di manutenzione	➤ Migliorare la protezione della rete da sovratensioni
⚡ Cali di produttività, fermi produzione	➤ Stabilizzazione e controllo della tensione di esercizio
⚡ Surriscaldamento macchinari, consumi elevati	➤ Riduzione dell'effetto Joule che comporta perdite eccessive dovute al surriscaldamento dei cavi elettrici
⚡ Bassi valori di $\cos\phi$ , penali dovute all'energia reattiva riscontrabili in bolletta	➤ Supporto al sistema di rifasamento e analisi sul funzionamento dei macchinari

L'energia reattiva prodotta dai vari carichi presenti in rete rappresenta un fattore negativo per la qualità della rete, per il funzionamento dei macchinari e per i costi in bolletta. Tale energia, **verrà ottimizzata internamente** attraverso un processo proprietario e sarà come se non fosse mai stata prodotta, sarà presente in misura molto minore con conseguente riduzione dei costi di energia elettrica.



BENEFICI TECNICI ED ECONOMICI	MODALITA' DI FORNITURA E ECO BONUS
<p>Il miglioramento della qualità dell'energia elettrica è ottenibile attraverso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ supporto ai sistemi di rifasamento che compensano l'energia reattiva prodotta dai macchinari</li> <li>➤ economizzatori di tensione che stabilizzano ed ottimizzano il valore della tensione in ingresso</li> <li>➤ filtri passivi che attenuano gli effetti dissipativi e i contributi armonici riemessi in rete dai macchinari</li> </ul>	<p>Le analisi energetiche effettuate daranno luogo ad una serie di soluzioni tecniche specifiche per la vostra azienda. Il tutto presenterà una percentuale di risparmio garantita dal nostro documento <b>"VERIFICATO O RIMBORSATO"</b> grazie al quale, dopo il primo anno di utilizzo, se il risparmio in percentuale dovesse manifestarsi in modo inferiore rispetto a quanto certificato, garantiremo la copertura della differenza tramite compensazione mensile o trimestrale.</p> <p><b>Inoltre, grazie ad un fondo internazionale al quale abbiamo accesso, verrà erogato, a fine installazione e collaudo, un Eco Bonus</b> mediante bonifico che sarà quantificato con la formula: <math>VALORERATA \times 12</math>.</p> <p>Il tutto versato anticipatamente e in un'unica soluzione, rendendo di fatto ancora più conveniente per il cliente l'utilizzo dei macchinari durante i primi 12 mesi necessari per verificare e misurare le performance di risparmio!</p>

